

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «УРАЛКАБЕЛЬ»

Утверждаю

Директор



АО «Уралкабель»

А.Н.Жужин

2015 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
Эмульсовар (2 разряд)

Код профессии 19954

УПП-УЦ-18-2015

г. Екатеринбург 2015г.

Пояснительная записка

Настоящая образовательная программа профессионального обучения предназначена для подготовки рабочих по профессии «Эмульсовар» 2-го разряда.

Программа содержит комплекс основных характеристик (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогические условия, квалификационную характеристику, учебные планы, календарные учебные графики, рабочие программы теоретического и производственного обучения, а так же оценочные и методические материалы.

Программа профессионального обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочего данной профессии непосредственно на рабочем месте.

Количество часов отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программа разработана на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями и дополнениями), ЕТКС – «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и рабочих профессий» утвержденного 26.04.1985 № 113/10-32.

Планируемые результаты

По завершении освоения образовательной программы профессионального обучения по профессии «Эмульсовар» 2-го разряда, каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

	Эмульсовар 2 разряда
Должен знать	технологический процесс приготовления эмульсии СОЖ; характеристику компонентов, идущих на приготовление СОЖ; принцип работы и устройство оборудования и грузоподъемных механизмов; схему эмульсопроводов и варианты подачи эмульсии из разных баков; технологические инструкции, НД (нормативные документы) на используемые материалы; виды испытания эмульсии; правила приема материалов в производство; методы выявления и устранения дефектов; условия хранения материалов. безопасные и санитарно-гигиенические методы труда. основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке; рабочую инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка. инструкции по охране труда и технике безопасности
Обязанности	готовить эмульсию; контролировать параметры смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ), уровня, давления и температуры эмульсии в баках и системах; вести журнал расходов материалов и результатов лабораторного анализа готовых эмульсий; участвовать в текущем ремонте обслуживаемого оборудования; чистить обслуживаемое оборудование; контролировать подачу пара для подогрева, исправность задвижек, вентилей; выполнять отбор проб эмульсии из баков; носить образцы проб эмульсии на испытания.

Организационно-педагогические условия

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, имеющие среднее общее образование, пригодные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальными методами.

Для проведения занятий теоретического обучения привлекаются преподаватели из числа специалистов, имеющие высшее образование, соответствующее профилю образовательной деятельности.

Для производственного обучения привлекаются мастера производственного обучения из числа квалифицированных рабочих, которые имеют стаж работы по профессии не менее 3 лет, высокие производственные показатели, среднее профессиональное образование.

Общий объем образовательной программы профессионального обучения по профессии «Эмульсовар» 2-го разряда:

- теоретическое обучение – 33 часа и производственное обучение – 126 часов, 4 часа - консультации, 9 часов - квалификационный экзамен (проверка теоретических знаний – 1 час, квалификационная (пробная) работа – 8 часов, за счет времени, отведенного на производственное обучение).

Итоговая аттестация

Форма проведения

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную (пробную) работу и проверку теоретических знаний в пределах требований квалификационных характеристик для соответствующего уровня разряда. Практическая квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

Цель проведения

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков образовательной программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационного разряда по профессии рабочего.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается соответствующий разряд и выдается свидетельство.

Квалификационная комиссия

Экзамен принимают постоянно действующие квалификационные комиссии подразделений в составе:

- руководителя подразделения – председатель комиссии;
- инженера-технолога ОГТ;
- инженера-технолога цеха;
- контрольного мастера СК;
- специалиста ОРП, на которого возложены обязанности по подготовке и обучению персонала.

Квалификационная комиссия назначается распоряжением по предприятию, распоряжение вносит руководитель подразделения.

Учебный план и программы
Для подготовки новых рабочих по профессии «Эмульсовар» 2 разряда

Курсы, предметы	Количество часов
1 Теоретическое обучение	33
1.1 Общетеchnический курс	9
1.1.1 1 Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	2
1.1.2 Основы материаловедения	2
1.1.3 Охрана труда и промышленная безопасность	5
1.2 Специальный курс	21
1.2.1. Оборудование и технология приготовления эмульсии	14
1.2.2 Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений	4
1.2.3 Охрана окружающей среды	1
1.2.4 Стандартизация, сертификация и качество продукции	2
1.3 Экономический курс	3
1.3.1 Основы экономики	1
1.3.2 Нормирование труда и заработной платы	1
1.3.3 Основы трудового законодательства	1
2. Производственное обучение	126
3. Консультации	4
4. Квалификационный экзамен	
4.1 Теоретическая проверка знаний (устное тестирование)	1
4.2 Квалификационная (пробная) работа (за счет времени производственного обучения)	8
Итого:	164

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Общетехнический курс

Тема 1. Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции

1. Классификация кабельной продукции. Требования, предъявляемые к кабельным изделиям. Технические характеристики кабелей и проводов.
2. Конструктивные элементы проводов, кабелей, шнуров. Назначение токопроводящих жил, изоляции, экранов и защитных покрытий
3. Кабельные материалы.
4. Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия.

Тема 2. Основы материаловедения

1. Типы смазочных материалов. Их состав.
2. Понятие эмульсии. Характеристики эмульсии и их значение
3. Концентрация эмульсий в зависимости от вида проволоки.
4. Качество воды и электролитическая стабильность эмульсий.
5. Температура смазочных материалов

Тема 3. Охрана труда и промышленная безопасность

1. Основные сведения о ТБ, противопожарных мероприятиях, промышленной санитарии, гигиене труда на производстве.
2. Безопасность труда в условиях кабельного производства. Основные положения законодательства по охране труда. Основные меры безопасности при работе в цехах. Меры безопасности при пользовании подъемно-транспортными средствами.
3. Структура предприятия, основные и вспомогательные цеха и участки, их связь между собой, организация работы цеха. Руководство цеха.

Специальный курс

Тема 1. Оборудование и технология приготовления эмульсии

1. Знакомство с оборудованием и подъемными механизмами (баки, защитные ограждения, блокировки, сальники).
2. Знакомство с технологическими инструкциями, навыком работать с ними.
3. Место хранения материалов.
4. Изучение схемы эмульсопроводов и вариантов подачи эмульсий из разных баков.
5. Процесс приготовления эмульсии. Температурный режим.
6. Контроль за качеством эмульсии.

Тема 2. Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений

1. Контрольно-измерительные инструменты и приборы, применяемые в процессе работы. Их применение, устройство, принцип действия, точность измерения.
2. Факторы, влияющие на точность измерений. Ошибки при измерениях, способы их предупреждения. Правила обращения с контрольно-измерительными приборами, уход за ними.

Тема 3. Охрана окружающей среды

1. Закон РФ «Об охране окружающей природной среды».
2. Природоохранные мероприятия, проводимые на предприятиях, в организациях.
3. Административная и юридическая ответственность руководителей и всех работающих

- за нарушения в области охраны окружающей среды.
4. Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии.
 5. Отходы производства.

Тема 4. Стандартизация, сертификация и качество продукции

1. Стандартизация, ее роль в повышении качества продукции. Задачи стандартизации. Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов и их характеристика. Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам и ТУ.
2. Сертификация. Сертификат качества. Цель сертификации.
3. Изучение положений Политики в области качества и технической безопасности.
4. Цели в области качества и технической безопасности АО: индивидуальный вклад в достижение, актуальность и важность деятельности.
5. Контроль качества продукции. Изучение стандартов предприятия:
 - СТО УРКЗ 03 Входной контроль качества материалов.
 - СТО УРКЗ 05 Управление качеством продукции на уровне цеха.
 - СТО УРКЗ 12 Культура производства. Порядок содержания рабочих мест, участков и цехов. Требования к санитарно-гигиеническим условиям производства.
 - СТО УРКЗ 14 Метрологическое обеспечение производства. Организация работ. Руководство по качеству ЛИТ.
 - СТО УРКЗ 28 Управление несоответствующей продукцией.
 - СТО УРКЗ 49 Порядок ведения сопроводительной документации в производстве.

Экономический курс

Тема 1. Основы экономики

1. Сущность экономической эффективности работы предприятия, цеха.
2. Техничко-экономические показатели. Понятия производительности труда.
3. Основные фонды, оборотные средства.
4. Себестоимость продукции. Прибыль и рентабельность.

Тема 2. Нормирование труда и заработной платы

1. Заработная плата. Тарифная сетка. Тарифная ставка. Положение об оплате труда и положение о премировании.
2. Размеры компенсационных выплат по коллективному договору.
3. Норма времени. Норма выработки. Продолжительность рабочей недели.
4. Различные виды доплат.

Тема 3 Основы трудового законодательства

1. Трудовое право. Прием на работу, перевод, увольнение и сокращение кадров.
2. Правила внутреннего трудового распорядка. Трудовая дисциплина.
3. Порядок рассмотрения трудовых споров.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством

1. Общие сведения о структуре предприятия. Режим работы, правила внутреннего распорядка.
2. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения.
3. Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с типовой инструкцией по безопасности труда эмульсовара.
4. Ознакомление с правилами поведения на рабочем месте в случае возникновения пожара, аварии и т.п.

5. Общее ознакомление обучающихся с технологическим процессом. Краткая характеристика продукции, выпускаемой предприятием.
6. Ознакомление с обслуживаемым оборудованием, приборами и приспособлениями.
7. Ознакомление с условиями хранения сырья, материалов и готовой продукции.
8. Ознакомление с рабочим местом, организацией его работы.

Тема 2. Освоение работ эмульсовара 2 разряда

1. Ознакомление с оборудованием для варки эмульсий (баки, защитные ограждения, блокировки, сальники, средства индивидуальной защиты).
2. Знакомство с технологией и рецептурой составления эмульсий.
3. Проверка материалов на соответствие требований ГОСТ и ТУ.
4. Участие в процессе варки эмульсии.
5. Контроль за процессом варки, соблюдением температурного режима.
6. Обслуживание и чистка оборудования, уборка рабочего места.

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ эмульсовара 2 разряда

1. Самостоятельное выполнение работ согласно технологическим инструкциям.
2. Овладение передовыми методами и приемами труда. Все виды работы выполняются под наблюдением инструктора производственного обучения.

Квалификационный экзамен

1. Квалификационная (пробная) работа, на основе полученных знаний

Квалификационная пробная работа выполняется по заданию мастера участка. Время выполнения – 8 часов. Удовлетворительным результатом практической квалификационной работы считается: самостоятельное выполнение работ по приготовлению СОЖ, отбору проб СОЖ, внесению корректировок в концентрацию СОЖ на основании проведенных испытаний, рабочее место и закреплённая территория поддерживаются в чистоте, закреплённое оборудование находится в исправном состоянии, работа выполнена с соблюдением норм и правил ПБ и ОТ; показатели pH и жирности СОЖ находятся в допустимых пределах, СОЖ соответствуют требованиям технологической документации.

2. Проверка теоретических знаний

- Время собеседования 1 час
- Устное тестирование (перечень вопросов указан в настоящей программе)
- Успешным результатом является 70% правильных ответов

Перечень

вопросов для проверки теоретических знаний для проведения квалификационного экзамена после обучения в соответствии с программой профессионального обучения профессии «Эмульсовар» 2-го разряда

1. Расскажите порядок Ваших действий после получения задания от мастера.
2. Какими средствами индивидуальной защиты вы пользуетесь?
3. Контролируемые параметры СОЖ?
4. Материалы и компоненты, используемые для приготовления СОЖ?
5. Порядок приготовления СОЖ?
6. Последствия, к которым приводит несоответствие параметров СОЖ, установленным в НД?
7. Требования, предъявляемые к средствам измерения?
8. Порядок действий в случае обнаружения несоответствия параметров СОЖ НД?
9. Порядок действий в случае возникновения внештатной ситуации (задымление,

- возгорание электропроводки, электроустановки, пожар и т.д.)?
10. Порядок действий в случае получения травмы?
11. Назовите вредные производственные факторы работы эмульсовара.
12. Назовите опасные производственные факторы работы эмульсовара.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

п/п	Наименование курсов, предметов	Номер недели			
		1	2	3	4
1	Общетехнический курс				
1.1	Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	X			
1.2	Материаловедение		X		
1.3	Охрана труда и пром. безопасность	X			
2	Специальный курс				
2.1	Оборудование и технология приготовления эмульсии		X	X	X
2.2	Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений		X	X	X
2.3	Охрана окруж. среды		X		
2.4	Стандартизация, сертификация и качество продукции			X	
3	Экономический курс				
3.1	Основы экономики				X
3.2	Нормирование труда и заработной платы				X
3.3	Основы трудового законодательства				X
3.4	Производственное обучение, самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой.	X	X	X	X
4	Квалификационный экзамен				X

Зам. начальника цеха – ст. технолог



Д.А. Смирнов

Инженер технолог 1 категории



Н.Б.Капустина

Начальник отдела по работе с персоналом



Н.М. Грачева

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Электрические кабели и провода. Н.И.Белоруссов. Издательство «Энергия». Москва.1971
2. Справочник молодого рабочего по электрическим кабелям и проводам. Издательство «Высшая школа». Москва. 1967.
3. Кабельные изделия (справочник). И.И.Алиев. Москва. «Высшая школа». 2004.
4. Провода и кабели. Материалы и конструкция. Технология. Отделение ВНИЭМ по научно-технической информации, стандартизации и нормализации в электротехнике. Информстандартэлектро. Москва. 1967.
5. Инструкция по охране труда для эмульсовара.
6. Рабочая инструкция эмульсовара.