

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «УРАЛКАБЕЛЬ»

Утверждаю

Директор

АО «Уралкабель»



А.Н.Жужин
А.Н.Жужин

12 декабря
12 декабря 2015 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
Резчик материалов кабельного производства (2 разряд)

Код профессии 17912

УПШ-УЦ-15-2015

г. Екатеринбург 2015 г.

Пояснительная записка

Настоящая образовательная программа профессионального обучения предназначена для подготовки рабочих по профессии «Резчик материалов кабельного производства» (2 разряд).

Программа содержит комплекс основных характеристик (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогические условия, квалификационную характеристику, учебные планы, календарные учебные графики, рабочие программы теоретического и производственного обучения, а также оценочные и методические материалы.

Программа профессионального обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочего данной профессии непосредственно на рабочем месте.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени

Программа разработана на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями и дополнениями), ЕТКС – «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и рабочих профессий» утвержденного 26.04.1985 № 113/10-32.

Планируемые результаты

По завершении освоения образовательной программы профессионального обучения по профессии «Резчик материалов кабельного производства» 2 разряда, каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Должен уметь:

- регулировать равномерное натяжение материала с датчика;
- измерять ширину материала контрольно-измерительным инструментом;
- проверять исправность работы автоматов на останов при обрыве материала;
- регулировать натяжения материала;
- регулировать раскладку на приемном устройстве;
- фиксировать верхний виток материала липкой лентой или скотчем;
- подготавливать приемные кольца;
- осуществлять установку и смену лезвий и ножей;
- осуществлять последовательную заправку материала через узлы машин;
- осуществлять установку и смену рулонов кабельной бумаги (с использованием грузоподъемных механизмов) и фторопластовой пленки;
- контролировать техническое состояние оборудования;
- проверять параметры продукции контрольно – измерительными приборами.

Должен знать:

- устройство обслуживаемых резательных машин;
- марки и свойства обрабатываемого материала;
- устройство, принцип работы основных узлов оборудования и их взаимодействие;
- основы процесса резки материалов, технические характеристики резательных машин;
- контролируемые параметры технологического процесса резки;
- допуска на выпускаемую продукцию;
- виды брака и способы устранения;
- периодичность контроля;
- устройство применяемого контрольно-измерительного инструмента;
- технологические инструкции, НД (нормативные документы) на используемые материалы;
- правила приема материалов в производство;

- Безопасные и санитарно-гигиенические методы труда;
- Основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке;
- Рабочую инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.
- Инструкции по охране труда и технике безопасности.

Организационно-педагогические условия

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, имеющие среднее общее образование, пригодные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальными методами.

Для проведения занятий теоретического обучения привлекаются преподаватели из числа специалистов, имеющие высшее образование, соответствующее профилю образовательной деятельности.

Для производственного обучения привлекаются мастера производственного обучения из числа квалифицированных рабочих, которые имеют стаж работы по профессии не менее 3 лет, высокие производственные показатели, среднее профессиональное образование.

Общий объем образовательной программы профессионального обучения по профессии «Резчик материалов кабельного производства» (2 разряд):

- теоретическое обучение – 33 часа и производственное обучение – 126 часов, 4 часа - консультации, 9 часов - квалификационный экзамен (проверка теоретических знаний – 1 час, квалификационная (пробная) работа – 8 часов, за счет времени, отведенного на производственное обучение).

Итоговая аттестация

Форма проведения

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную (пробную) работу и проверку теоретических знаний в пределах требований квалификационных характеристик для соответствующего уровня разряда. Практическая квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

Цель проведения

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков образовательной программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационного разряда по профессии рабочего.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается соответствующий разряд и выдается свидетельство.

Квалификационная комиссия

Экзамен принимают постоянно действующие квалификационные комиссии подразделений в составе:

- руководителя подразделения – председатель комиссии;
- инженера-технолога ОГТ;
- инженера-технолога цеха;
- контрольного мастера СК;
- специалиста ОРП, на которого возложены обязанности по подготовке и обучению персонала.

Тема 2. Освоение работ резчика материалов кабельного производства

1. Обучение правилам работы на оборудовании. Назначение, устройство и принцип действий основных частей оборудования, их взаимодействие в процессе работы.
2. Подготовка к пуску, внешний осмотр, исправность ограждений, управляющей аппаратуры.
3. Ознакомление с измерительными инструментами.
4. Ознакомление с материалами, маркировка, внешнее отличие.
5. Способ складирования нарезанного материала, идентификация материала.
6. Виды брака, образующиеся в процессе резки материалов.
7. Образование отходов и способ утилизации.
8. Действия работника в случае образования несоответствующей продукции.

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ резчика материалов кабельного производства

1. Самостоятельное выполнение работ согласно технологическим инструкциям.
2. Овладение передовыми методами и приемами труда. Все виды работы выполняются под наблюдением инструктора производственного обучения.

Квалификационный экзамен

1. Квалификационная (пробная) работа, на основе полученных знаний

Квалификационная пробная работа выполняется по заданию мастера участка. Время выполнения – 8 часов. Удовлетворительным результатом успешного выполнения практической квалификационной работы считается самостоятельное выполнение процесса резки рулона бумаги: правильная установка верхних и нижних ножей в зависимости от ширины нарезаемого ролика, выбор соответствующих колец, выбор параметров резки в соответствии с ТИ, настройка и пуск станка, ролик бумаги должен быть: одной шириной, с плотной намоткой и с ровными краями лент.

2. Проверка теоретических знаний

- Время собеседования 1 час
- Устное тестирование (перечень вопросов указан в настоящей программе)
- Успешным результатом является 70% правильных ответов

Перечень

вопросов для проверки теоретических знаний для проведения квалификационного экзамена после обучения по программе профессионального обучения рабочих по профессии «Резчик материалов кабельного производства» 2 разряд

1. Расскажите порядок Ваших действий после получения задания от мастера.
2. Какими средствами индивидуальной защиты вы пользуетесь?
3. Перечислите марки обрабатываемых материалов.
4. Наименование оборудования. Из каких узлов состоит. Предназначение оборудования.
5. Перечислите контролируемые параметры технологического процесса резки.

Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам и ТУ.

2. Сертификация. Сертификат качества. Цель сертификации.
 3. Изучение положений Политики в области качества и технической безопасности.
 4. Цели в области качества и технической безопасности АО: индивидуальный вклад в достижение, актуальность и важность деятельности.
 5. Контроль качества продукции. Изучение стандартов предприятия:
 - СТО УРКЗ 03 Входной контроль качества материалов.
 - СТО УРКЗ 05 Управление качеством продукции на уровне цеха.
 - СТО УРКЗ 12 Культура производства. Порядок содержания рабочих мест, участков и цехов. Требования к санитарно-гигиеническим условиям производства.
 - СТО УРКЗ 14 Метрологическое обеспечение производства. Организация работ.
- Руководство по качеству ЛИТ.
- СТО УРКЗ 28 Управление несоответствующей продукцией.
 - СТО УРКЗ 49 Порядок ведения сопроводительной документации в производстве.

Экономический курс

Тема 1. Основы экономики

1. Сущность экономической эффективности работы предприятия, цеха.
2. Техничко-экономические показатели. Понятия производительности труда.
3. Основные фонды, оборотные средства.
4. Себестоимость продукции. Прибыль и рентабельность.

Тема 2. Нормирование труда и заработной платы

1. Заработная плата. Тарифная сетка. Тарифная ставка. Положение об оплате труда и положение о премировании.
2. Размеры компенсационных выплат по коллективному договору.
3. Норма времени. Норма выработки. Продолжительность рабочей недели.
4. Различные виды доплат.

Тема 3 Основы трудового законодательства

1. Трудовое право. Прием на работу, перевод, увольнение и сокращение кадров.
2. Правила внутреннего трудового распорядка. Трудовая дисциплина.
3. Порядок рассмотрения трудовых споров.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством

1. Общие сведения о структуре предприятия. Режим работы, правила внутреннего распорядка.
2. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения.
3. Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с типовой инструкцией по безопасности труда резчика материалов кабельного производства.
4. Ознакомление с правилами поведения на рабочем месте в случае возникновения пожара, аварии и т.п.
5. Общее ознакомление обучающихся с технологическим процессом. Краткая характеристика продукции, выпускаемой предприятием.
6. Ознакомление с обслуживаемым оборудованием, приборами и приспособлениями.
7. Ознакомление с условиями хранения материалов и готовой продукции.
8. Ознакомление с рабочим местом, организацией его работы.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Общетехнический курс

Тема 1. Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции

1. Классификация кабельной продукции. Требования, предъявляемые к кабельным изделиям. Технические характеристики кабелей и проводов.
2. Конструктивные элементы проводов, кабелей, шнуров. Назначение токопроводящих жил, изоляции, экранов и защитных покровов
3. Кабельные материалы.
4. Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия.

Тема 2. Охрана труда и промышленная безопасность

1. Основные сведения о ТБ, противопожарных мероприятиях, промышленной санитарии, гигиене труда на производстве.
2. Безопасность труда в условиях кабельного производства. Основные положения законодательства по охране труда. Основные меры безопасности при работе в цехах. Структура предприятия, основные и вспомогательные цеха и участки, их связь между собой, организация работы цеха. Руководство цеха.

Специальный курс

Тема 1. Оборудование и технология резки материалов кабельного производства

1. Виды оборудования и приспособлений для резки материалов кабельного производства, устройство и принцип их действия.
2. Правила технической эксплуатации устройств и приспособлений. Неполадки при эксплуатации оборудования и приспособлений и их устранение. Подготовка оборудования к пуску.
3. Резка материалов на кружки различной ширины на резательных машинах.
4. Технология резки. Контроль технологического процесса.
5. Правила последовательной заправки материала в резательной машине.
6. Набор и установка ножей, лезвий в соответствии с заданной шириной ленты.

Тема 2. Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений

1. Контрольно-измерительные инструменты и приборы, применяемые в процессе работы. Их применение, устройство, принцип действия, точность измерения.
2. Факторы, влияющие на точность измерений. Ошибки при измерениях, способы их предупреждения. Правила обращения с контрольно-измерительными приборами, уход за ними.

Тема 3. Охрана окружающей среды

1. Закон РФ «Об охране окружающей природной среды».
2. Природоохранные мероприятия, проводимые на предприятиях, в организациях.
3. Административная и юридическая ответственность руководителей и всех работающих за нарушения в области охраны окружающей среды.
4. Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии.
5. Отходы производства.

Тема 4. Стандартизация, сертификация и качество продукции

1. Стандартизация, ее роль в повышении качества продукции. Задачи стандартизации. Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов и их характеристика.

Квалификационная комиссия назначается распоряжением по предприятию, распоряжение вносит руководитель подразделения.

Учебный план
Для подготовки новых рабочих по профессии
«Резчик материалов кабельного производства» 2 разряд

Курсы, предметы	Количество часов
1 Теоретическое обучение	33
1.1 Общетехнический курс	9
1.1.1 Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	4
1.1.2 Охрана труда и промышленная безопасность	5
1.2 Специальный курс	21
1.2.1. Оборудование и технология резки материалов кабельного производства	14
1.2.2 Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений	4
1.2.3 Охрана окружающей среды	1
1.2.4 Стандартизация, сертификация и качество продукции	2
1.3 Экономический курс	3
1.3.1 Основы экономики	1
1.3.2 Нормирование труда и заработной платы	1
1.3.3 Основы трудового законодательства	1
2. Производственное обучение	126
3. Консультации	4
4. Квалификационный экзамен	
4.1 Теоретическая проверка знаний (устное тестирование)	1
4.2 Квалификационная (пробная) работа (за счет времени производственного обучения)	8
Итого:	164

6. Виды брака и способы устранения.
7. Какими средствами измерения пользуетесь. Требования к ним. Факторы, влияющие на точность измерений.
8. Требования к резательному инструменту.
9. Назовите опасные производственные факторы работы резчика материалов.
10. Назовите вредные производственные факторы работы резчика материалов.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

п/п	Наименование курсов, предметов	Номер недели			
		1	2	3	4
1	Общетехнический курс.				
1.1	Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции.	X			
1.2	Охрана труда и промышленная безопасность.	X			
2	Специальный курс.				
2.1	Оборудование и технология резки материалов кабельного производства.		X	X	
2.2	Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений.		X		
2.3	Охрана окружающей среды			X	
2.4	Стандартизация, сертификация и качество продукции			X	
3	Экономический курс			X	
3.1	Основы экономики			X	
3.2	Нормирование труда и заработной платы			X	
3.3	Основы трудового законодательства			X	
3.4	Производственное обучение, самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой.	X	X	X	X
4	Квалификационный экзамен				X

Начальник отдела по работе с персоналом

Н.М. Грачева

Инженер-технолог 1 категории

М.В. Смолина

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Электрические кабели и провода. Н.И.Белоруссов. Издательство «Энергия». Москва.1971
2. Справочник молодого рабочего по электрическим кабелям и проводам. Издательство «Высшая школа». Москва. 1967.
3. Кабельные изделия (справочник). И.И.Алиев. Москва. «Высшая школа». 2004.
4. Провода и кабели. Материалы и конструкция. Технология. Отделение ВНИЭМ по научно-технической информации, стандартизации и нормализации в электротехнике. Информстандартэлектро. Москва. 1967.
5. Инструкция по охране труда для резчика материалов кабельного производства.
6. Рабочая инструкция резчика материалов кабельного производства.

6. Виды брака и способы устранения.
7. Какими средствами измерения пользуетесь. Требования к ним. Факторы, влияющие на точность измерений.
8. Требования к резательному инструменту.
9. Назовите опасные производственные факторы работы резчика материалов.
10. Назовите вредные производственные факторы работы резчика материалов.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

п/п	Наименование курсов, предметов	Номер недели			
		1	2	3	4
1	Общетехнический курс.				
1.1	Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции.	X			
1.2	Охрана труда и промышленная безопасность.	X			
2	Специальный курс.				
2.1	Оборудование и технология резки материалов кабельного производства.		X	X	
2.2	Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений.		X		
2.3	Охрана окружающей среды			X	
2.4	Стандартизация, сертификация и качество продукции			X	
3	Экономический курс			X	
3.1	Основы экономики			X	
3.2	Нормирование труда и заработной платы			X	
3.3	Основы трудового законодательства			X	
3.4	Производственное обучение, самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой.	X	X	X	X
4	Квалификационный экзамен				X

Начальник отдела по работе с персоналом



Н.М. Грачева

Инженер-технолог 1 категории



М.В. Смолина

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Белоруссов Н.И., Саакян А.Е., Яковлева А.И. Электрические кабели, провода и шнуры: Справочник. М.: Энергоиздат, 1987. 536 с.
2. Инструкция по охране труда для резчика материалов кабельного производства.
3. Корицкий Ю.В., Пасынков В.В., Тареев Б.М. Справочник по электротехническим материалам, том 1, том 2, 1974 г.
4. Производство кабелей и проводов/Н.И. Белоруссов, Р.М. Лакерник, Э.Т. Ларина и др. М.: Энергоатомиздат, 1981. 632 с.
5. Рабочая инструкция резчика материалов кабельного производства.