

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «УРАЛКАБЕЛЬ»

Утверждаю

Директор

АО «Уралкабель»

А.Н.Жужин

«*декабрь*» 2015 г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
перемотчик (2 разряд)

Код профессии 16501

УПП-УЦ-14-2015

г. Екатеринбург 2015 г.

Пояснительная записка

Настоящая образовательная программа профессионального обучения предназначена для подготовки рабочих по профессии «Перемотчик» 2 разряда.

Программа содержит комплекс основных характеристик (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогические условия, квалификационную характеристику, учебные планы, календарные учебные графики, рабочие программы теоретического и производственного обучения, а так же оценочные и методические материалы.

Программа профессионального обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочего данной профессии непосредственно на рабочем месте.

Количество часов отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программа разработана на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями и дополнениями), ЕТКС – «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и рабочих профессий» утвержденного 26.04.1985 № 113/10-32.

Планируемые результаты

По завершении освоения образовательной программы профессионального обучения по профессии «Перемотчик» 2 разряда, каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

	Перемотчик 2 разряда
Должен знать	назначение и устройство перемоточных станков и приспособлений; назначение и применение контрольно-измерительных приборов и инструментов; способы соединения концов перематываемых изделий; марки перематываемых проводов и кабелей возможные виды брака и способы их устранения; правила заполнения технической документации; назначение и устройство сварочных аппаратов;
Обязанности	перематывать проволоку, неизолированные и изолированные токопроводящие жилы (полуфабрикаты), провода и кабели, различных марок и сечений с конуса, мотков, катушек и барабанов на различную тару (в том числе на бухто-намоточные устройства); соединять концы перематываемых изделий различными методами: сварки, пайки, связки; определять длину и сечение перематываемых изделий с помощью контрольно-измерительных приборов и инструментов; контролировать качество перематываемых изделий, выявлять дефекты на изделиях; зачищать, ремонтировать или устранять обнаруженные дефекты; заполнять необходимые данные на ярлыках, бирках и других сопроводительных документах

Организационно-педагогические условия

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, имеющие среднее общее образование, пригодные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальными методами.

Для проведения занятий теоретического обучения привлекаются преподаватели из числа специалистов, имеющие высшее образование, соответствующее профилю образовательной деятельности.

Для производственного обучения привлекаются мастера производственного обучения из числа квалифицированных рабочих, которые имеют стаж работы по профессии не менее 3 лет, высокие производственные показатели, среднее профессиональное образование.

Общий объем образовательной программы профессионального обучения по профессии «Перемотчик» 2 разряда:

- теоретическое обучение – 39 часов и производственное обучение – 120 часов, 4 часа - консультации, 9 часов - квалификационный экзамен (проверка теоретических знаний – 1 час, квалификационная (пробная) работа – 8 часов, за счет времени, отведенного на производственное обучение).

Итоговая аттестация

Форма проведения

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную (пробную) работу и проверку теоретических знаний в пределах требований квалификационных характеристик для соответствующего уровня разряда. Практическая квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

Цель проведения

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков образовательной программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационного разряда по профессии рабочего.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается соответствующий разряд и выдается свидетельство.

Квалификационная комиссия

Экзамен принимают постоянно действующие квалификационные комиссии подразделений в составе:

- руководителя подразделения – председатель комиссии;
- инженера-технолога ОГТ;
- инженера-технолога цеха;
- контрольного мастера СК;
- специалиста ОРП, на которого возложены обязанности по подготовке и обучению персонала.

Квалификационная комиссия назначается распоряжением по предприятию, распоряжение вносит руководитель подразделения.

Учебный план и программы
Для подготовки новых рабочих по профессии перемотчик 2 разряда

Курсы, предметы	Количество часов
1 Теоретическое обучение	39
1.1 Общетехнический курс	6
1.1.1 Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	3
1.1.1 Материаловедение	2
1.1.2 Охрана труда и промышленная безопасность	1
1.2 Специальный курс	30
1.2.1. Оборудование и технологический процесс перемотки	23
1.2.2 Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений	4
1.2.3 Охрана окружающей среды	1
1.2.4 Стандартизация, сертификация и качество продукции	2
1.3 Экономический курс	3
1.3.1 Основы экономики	1
1.3.2 Нормирование труда и заработной платы	1
1.3.3 Основы трудового законодательства	1
2. Производственное обучение	120
3. Консультации	4
4. Квалификационный экзамен	
4.1 Теоретическая проверка знаний (устное тестирование)	1
4.2 Квалификационная (пробная) работа (за счет времени производственного обучения)	8
Итого:	164

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Общетехнический курс

Тема 1. Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции

1. Классификация кабельной продукции. Требования, предъявляемые к кабельным изделиям. Технические характеристики кабелей и проводов.
2. Конструктивные элементы проводов, кабелей, шнуров. Назначение токопроводящих жил, изоляции, экранов и защитных покровов
3. Кабельные материалы.
4. Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия.

Тема 2. Материаловедение

1. Основные свойства металлов, понятие об испытаниях.
2. Цветные металлы: медь, алюминий, олово. Область их применения
3. Сплавы металлов: константан, хромель, копель и др.
4. Электроизоляционные материалы: резина, пластикаты, полиэтилены, пряжа, пленки и др.

Тема 3. Охрана труда и промышленная безопасность

1. Основные сведения о ТБ, противопожарных мероприятиях, промышленной санитарии, гигиене труда на производстве.
2. Безопасность труда в условиях кабельного производства. Основные положения законодательства по охране труда. Основные меры безопасности при работе в цехах.

Меры безопасности при пользовании подъемно-транспортными средствами.

3. Структура предприятия, основные и вспомогательные цеха и участки, их связь между собой, организация работы цеха. Руководство цеха.

Специальный курс

Тема 1. Оборудование и технологический процесс перемотки кабельных изделий

1. Оборудование для перемотки кабельных изделий. Принцип действия, взаимодействие.
2. Технологические инструкции по перемотке изделий.
3. Методы соединения концов перематываемого изделия.
4. Контроль качества перематываемых изделий, выявление бракованных изделий.
5. Требования к перематываемым изделиям. Виды брака, способы предупреждения и устранения при процессе перемотки изделий.
6. Требования к приемной таре, способы закрепления концов провода (кабеля) на барабане (бухте).

Тема 2. Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений

1. Контрольно-измерительные инструменты и приборы, применяемые в процессе работы.
2. Факторы, влияющие на точность измерений. Ошибки при измерениях, способы их предупреждения. Правила обращения с контрольно-измерительными приборами, уход за ними.

Тема 3. Охрана окружающей среды

1. Закон РФ «Об охране окружающей природной среды».
2. Административная и юридическая ответственность руководителей и всех работающих за нарушения в области охраны окружающей среды.
3. Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии.
4. Отходы производства.

Тема 4. Стандартизация, сертификация и качество продукции

1. Стандартизация, ее роль в повышении качества продукции. Задачи стандартизации. Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов и их характеристика. Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам и ТУ.
2. Сертификация. Сертификат качества. Цель сертификации.
3. Изучение положений Политики в области качества и технической безопасности.
4. Цели в области качества и технической безопасности АО: индивидуальный вклад в достижение, актуальность и важность деятельности.
5. Контроль качества продукции. Изучение стандартов предприятия:
 - СТО УРКЗ 03 Входной контроль качества материалов.
 - СТО УРКЗ 05 Управление качеством продукции на уровне цеха.
 - СТО УРКЗ 12 Культура производства. Порядок содержания рабочих мест, участков и цехов. Требования к санитарно-гигиеническим условиям производства.
 - СТО УРКЗ 14 Метрологическое обеспечение производства. Организация работ. Руководство по качеству ЛИТ.
 - СТО УРКЗ 28 Управление несоответствующей продукцией.
 - СТО УРКЗ 49 Порядок ведения сопроводительной документации в производстве.
 - СТО УРКЗ 70 Управление специальными процессами.

Экономический курс

Тема 1. Основы экономики

1. Сущность экономической эффективности работы предприятия, цеха.
2. Техничко-экономические показатели. Понятия производительности труда.
3. Себестоимость продукции. Прибыль и рентабельность.

Тема 2. Нормирование труда и заработной платы

1. Заработная плата. Тарифная сетка. Тарифная ставка. Положение об оплате труда и положение о премировании.
2. Размеры компенсационных выплат по коллективному договору.
3. Норма времени. Норма выработки. Продолжительность рабочей недели.
4. Различные виды доплат.

Тема 3 Основы трудового законодательства

1. Трудовое право. Прием на работу, перевод, увольнение и сокращение кадров.
2. Правила внутреннего трудового распорядка. Трудовая дисциплина.
3. Порядок рассмотрения трудовых споров.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством

1. Общие сведения о структуре предприятия. Режим работы, правила внутреннего распорядка.
2. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения.
3. Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с типовой инструкцией по безопасности труда перемотчика.
4. Ознакомление с правилами поведения на рабочем месте в случае возникновения пожара, аварии и т.п.
5. Общее ознакомление обучающихся с технологическим процессом. Краткая характеристика продукции, выпускаемой предприятием.
6. Ознакомление с обслуживаемым оборудованием, приборами и приспособлениями.
7. Ознакомление с условиями хранения сырья, материалов и готовой продукции.
8. Ознакомление с рабочим местом перемотчика, организацией его работы.

Тема 2. Освоение работ перемотчика 2-го разряда

1. Обучение правилам работы на оборудовании. Назначение, устройство и принцип действий основных частей оборудования, их взаимодействие в процессе работы.
2. Проверка полуфабрикатов и готовой продукции на соответствие требованиям ТУ и ГОСТ.
3. Работа на перемоточном станке.
4. Соединение концов перематываемого изделия. Определение количества отрезков продукции, принимаемой на барабан. Способ закрепления продукции, намотанной в бухту. Способ закрепления продукции, намотанной на барабан, на катушку.
5. Контроль качества изделий.
6. Заполнение сопроводительной документации (паспорта, бирки и др.)

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ перемотчика 2-го разряда

1. Самостоятельное выполнение работ согласно технологическим инструкциям.
2. Овладение передовыми методами и приемами труда. Все виды работы выполняются под наблюдением инструктора производственного обучения.

Квалификационный экзамен

1. Квалификационная (пробная) работа, на основе полученных знаний

Квалификационная пробная работа выполняется по заданию мастера участка. Время выполнения – 8 часов. Удовлетворительным результатом практической квалификационной работы считается: самостоятельное выполнение установки барабана с полуфабрикатом на отдающее устройство, проверка конструкции перематываемого полуфабриката, в т. ч. количества и диаметра проволоки, заправка станка, установка приёмного барабана, перематка полуфабриката по метражу, снятие со станка отдающего и приёмного барабанов, заполнение сопроводительной документации, соединение проволоки, стренги методом пайки, сварки при помощи керамических трубочек; качество раскладки, плотность намотки, метраж, количество и размер проволоки соответствуют требованиям технологической документации.

2. Проверка теоретических знаний

- Время собеседования 1 час
- Устное тестирование (перечень вопросов указан в настоящей программе)
- Успешным результатом является 70% правильных ответов

Перечень

вопросов для проверки теоретических знаний для проведения квалификационного экзамена после обучения по программам повышения квалификации рабочих по профессии «Перемотчик» 2 разряда

1. Расскажите порядок Ваших действий после получения задания от мастера.
2. Какими средствами индивидуальной защиты вы пользуетесь?
3. По каким параметрам выбираются полуфабрикаты, готовая продукция для перемотки?
4. Какие полуфабрикаты, приспособления и инструменты вы должны подготовить перед началом работы?
5. Требования, предъявляемые к приёмной таре?
6. Требования, предъявляемые к заполнению сопроводительной документации?
7. Требования, предъявляемые к средствам измерения?
8. Методика измерений круглой проволоки?
9. Виды брака и способы их устранения?
10. Порядок действий в случае обнаружения брака?
11. Порядок действий в случае возникновения внештатной ситуации (задымление, возгорание электропроводки, пожар и т.д.)?
12. Порядок действий в случае получения травмы?
13. Назовите вредные производственные факторы работы перемотчика.
14. Назовите опасные производственные факторы работы перемотчика.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

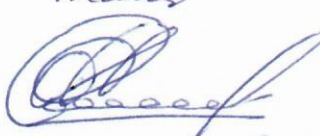
п/п	Наименование курсов, предметов	Номер недели			
		1	2	3	4
1	Общетехнический курс				

1.1	Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	X			
1.2	Материаловедение		X		
1.3	Охрана труда и пром. безопасность	X			
2	Специальный курс				
2.1	Оборудование и технологический процесс перемотки		X	X	X
2.2	Контрольно-измерительные инструменты и приборы, техника измерений		X	X	X
2.3	Охрана окружающей среды		X		
2.4	Стандартизация, сертификация и качество продукции			X	
3	Экономический курс				
3.1	Основы экономики				X
3.2	Нормирование труда и заработной платы				X
3.3	Основы трудового законодательства				X
3.4	Производственное обучение, самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой.	X	X	X	X
4	Квалификационный экзамен				X

Инженер технолог I категории

Зам. начальника цеха – ст. технолог

Начальник отдела по работе с персоналом

Мамы



Н.Б.Капустина

Д.А. Смирнов

Н.М. Грачева

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Электрические кабели и провода. Н.И.Белоруссов. Издательство «Энергия». Москва.1971
2. Справочник молодого рабочего по электрическим кабелям и проводам. Издательство «Высшая школа». Москва. 1967.
3. Кабельные изделия (справочник). И.И.Алиев. Москва. «Высшая школа». 2004.
4. Провода и кабели. Материалы и конструкция. Технология. Отделение ВНИЭМ по научно-технической информации, стандартизации и нормализации в электротехнике. Информстандартэлектро. Москва. 1967.
5. Инструкция по охране труда для перемотчика.
6. Рабочая инструкция перемотчика.