

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «УРАЛКАБЕЛЬ»

Утверждаю

Директор

АО «Уралкабель»

А.Н. Жужин

» 4 ДЕКАБРЯ 2015 г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
Оператор тростильного оборудования (3 разряд)

Код профессии 16089

УПП-УЦ-11-2015

г. Екатеринбург 2015 г.

Пояснительная записка

Настоящая образовательная программа профессионального обучения предназначена для подготовки рабочих по профессии «Оператор тростильного оборудования» 3-го разряда.

Программа содержит комплекс основных характеристик (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогические условия, квалификационную характеристику, учебные планы, календарные учебные графики, рабочие программы теоретического и производственного обучения, а также оценочные и методические материалы.

Программа профессионального обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочего данной профессии непосредственно на рабочем месте.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программа разработана на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями и дополнениями), ЕТКС – «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и рабочих профессий» утвержденного 26.04.1985 № 113/10-32.

Планируемые результаты

По завершении освоения образовательной программы профессионального обучения по профессии «Оператор тростильного оборудования» 3-го разряда, каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Оператор тростильного оборудования 3 разряда	
Должен знать	Устройство, принцип работы основных узлов тростильного оборудования и их взаимодействие; возможные неисправности и методы их устранения; номенклатуру выпускаемых кабельных изделий; НД (нормативные документы) на используемые материалы; технологические инструкции (ТИ); правила приема материалов в производство; контролируемые параметры технологического процесса тростки; периодичность контроля; правила заполнения сопроводительной документации (бирка); виды брака, причины возникновения и меры по предупреждению и устранению; технологическую инструкцию (ТИ) на изготавливаемую продукцию. безопасные и санитарно-гигиенические методы труда. основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке; рабочую инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка. инструкции по охране труда и технике безопасности
Должен уметь	Тростить нити из натуральных и синтетических волокон на патроны, согласно технологическим инструкциям; проверять наружным осмотром исправность всех пусковых, приемных и тормозных приспособлений; ликвидировать обрывы нитей; наблюдать за состоянием и взаимодействием механизмов тростильной машины; контролировать процесс трощения;

	регулировать плотность намотки нитей на патроны; постоянно проверять количество нитей в пасме; следить за чистотой сукна, гребенок, крючков; регулировать равномерное натяжение нитей в пасме; контролировать качество намотки на приемном патроне; следить за качеством намотки и раскладки на отдающих бобинах; заполнять сопроводительную документацию (бирку) на натрошенную продукцию
--	--

Организационно-педагогические условия

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, имеющие среднее общее образование, пригодные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальными методами.

Для проведения занятий теоретического обучения привлекаются преподаватели из числа специалистов, имеющие высшее образование, соответствующее профилю образовательной деятельности.

Для производственного обучения привлекаются мастера производственного обучения из числа квалифицированных рабочих, которые имеют стаж работы по профессии не менее 3 лет, высокие производственные показатели, среднее профессиональное образование.

Общий объем образовательной программы профессионального обучения по профессии «Оператор тростильного оборудования» 3-го разряда:

- теоретическое обучение – 45 часов и производственное обучение – 278 часов, 4 часа - консультации, 9 часов - квалификационный экзамен (проверка теоретических знаний – 1 час, квалификационная (пробная) работа – 8 часов, за счет времени, отведенного на производственное обучение).

Итоговая аттестация

Форма проведения

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную (пробную) работу и проверку теоретических знаний в пределах требований квалификационных характеристик для соответствующего уровня разряда. Практическая квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

Цель проведения

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков образовательной программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационного разряда по профессии рабочего.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается соответствующий разряд и выдается свидетельство.

Квалификационная комиссия

Экзамен принимают постоянно действующие квалификационные комиссии

подразделений в составе:

- руководителя подразделения – председатель комиссии;
- инженера-технолога ОГТ;
- инженера-технолога цеха;
- контрольного мастера СК;
- специалиста ОРП, на которого возложены обязанности по подготовке и обучению персонала.

Квалификационная комиссия назначается распоряжением по предприятию, распоряжение вносит руководитель подразделения.

Учебный план

Для подготовки новых рабочих по профессии «Оператор тростильного оборудования» 3 разряда

Курсы, предметы	Количество часов
1 Теоретическое обучение	45
1.1 Общетеchnический курс	10
1.1.1 Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	5
1.1.2 Охрана труда и промышленная безопасность	5
1.2 Специальный курс	32
1.2.1. Тростильные машины, устройство и эксплуатация	8
1.2.2 Технология тростки нитей	21
1.2.3 Охрана окружающей среды	1
1.2.4 Стандартизация, сертификация и качество продукции	2
1.3 Экономический курс	3
1.3.1 Основы экономики	1
1.3.2 Нормирование труда и заработной платы	1
1.3.3 Основы трудового законодательства	1
2 Производственное обучение	278
3 Консультации	4
4 Квалификационный экзамен	
4.1 Теоретическая проверка знаний (устное тестирование)	1
4.2 Квалификационная (пробная) работа (за счет времени производственного обучения)	8
Итого:	328

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

Общетеchnический курс

Тема 1. Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции

1. Классификация кабельной продукции. Требования, предъявляемые к кабельным изделиям. Технические характеристики кабелей и проводов.
2. Конструктивные элементы проводов, кабелей, шнуров. Назначение токопроводящих жил, изоляции, экранов и защитных покровов
3. Кабельные материалы.
4. Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия.

Тема 2. Охрана труда и промышленная безопасность

1. Основные сведения о ТБ, противопожарных мероприятиях, промышленной санитарии, гигиене труда на производстве.
2. Безопасность труда в условиях кабельного производства. Основные положения законодательства по охране труда. Основные меры безопасности при работе в цехах. Меры безопасности при пользовании подъемно-транспортными средствами.
3. Структура предприятия, основные и вспомогательные цеха и участки, их связь между собой, организация работы цеха. Руководство цеха.

Специальный курс

Тема 1. Тростильные машины, устройство и эксплуатация

1. Виды оборудования и приспособлений для тростки, устройство и принцип их действия.
2. Требования к оборудованию и оснастке. Содержание технологического процесса.
3. Механизм намотки, назначение устройства. Патроны для намотки трощеных нитей. Требования к их качеству.
4. Зависимость плотности намотки от линейной плотности пряжи, натяжения. Контроль качества намотки.
5. Механизм самоостановки. Устройство автомата на обрыв.

Тема 2. Технология тростки нитей

1. Технология тростки нитей.
2. Виды натуральных и синтетических нитей, их характеристика. Визуальная оценка качества нитей при поступлении материала на рабочее место.
3. Виды пороков нитей, возникающих в процессе трощения.
4. Причины обрывности нитей. Влияние обрывности нитей при трощении на производительность труда и на последующий технологический процесс. Меры предупреждения обрывности нитей.
5. Виды отходов. Нормы отходов. Способы сокращения отходов.
6. Технологическая документация, ее содержание.
7. Соблюдение технологической дисциплины. Ответственность за нарушение установленного технологического процесса.

Тема 3. Охрана окружающей среды

1. Закон РФ «Об охране окружающей природной среды».
2. Природоохранные мероприятия, проводимые на предприятиях, в организациях.
3. Административная и юридическая ответственность руководителей и всех работающих за нарушения в области охраны окружающей среды.
4. Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии.
5. Отходы производства. Очистные сооружения.

Тема 4. Стандартизация, сертификация и качество продукции

1. Стандартизация, ее роль в повышении качества продукции. Задачи стандартизации. Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов и их характеристика. Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам и ТУ.
2. Сертификация. Сертификат качества. Цель сертификации.
3. Изучение положений Политики в области качества и технической безопасности.
4. Цели в области качества и технической безопасности АО: индивидуальный вклад в достижение, актуальность и важность деятельности.
5. Контроль качества продукции. Изучение стандартов предприятия:
 - СТО УРКЗ 03 Входной контроль качества материалов.
 - СТО УРКЗ 05 Управление качеством продукции на уровне цеха.
 - СТО УРКЗ 12 Культура производства. Порядок содержания рабочих мест, участков и цехов. Требования к санитарно-гигиеническим условиям производства.
 - СТО УРКЗ 28 Управление несоответствующей продукцией.
 - СТО УРКЗ 49 Порядок ведения сопроводительной документации в производстве.

Экономический курс

Тема 1. Основы экономики

1. Сущность экономической эффективности работы предприятия, цеха.
2. Техничко-экономические показатели. Понятия производительности труда.
3. Основные фонды, оборотные средства.
4. Себестоимость продукции. Прибыль и рентабельность.

Тема 2. Нормирование труда и заработной платы

1. Заработная плата. Тарифная сетка. Тарифная ставка. Положение об оплате труда и положение о премировании.
2. Размеры компенсационных выплат по коллективному договору.
3. Норма времени. Норма выработки. Продолжительность рабочей недели.
4. Различные виды доплат.

Тема 3 Основы трудового законодательства

1. Трудовое право. Прием на работу, перевод, увольнение и сокращение кадров.
2. Правила внутреннего трудового распорядка. Трудовая дисциплина.
3. Порядок рассмотрения трудовых споров.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством

1. Общие сведения о структуре предприятия. Режим работы, правила внутреннего распорядка.
2. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения оператора тростильного оборудования 3-го разряда.
3. Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с типовой инструкцией по безопасности труда оператора тростильного оборудования.
4. Ознакомление с правилами поведения на рабочем месте в случае возникновения пожара, аварии и т.п.
5. Общее ознакомление обучающихся с технологическим процессом. Краткая характеристика продукции, выпускаемой предприятием.
6. Ознакомление с обслуживаемым оборудованием.
7. Ознакомление с условиями хранения материалов и готовой продукции.
8. Ознакомление с рабочим местом, организацией его работы.

Тема 2. Освоение работ оператора тростильного оборудования 3-го разряда

1. Обучение правилам работы на оборудовании. Назначение, устройство и принцип действий основных частей оборудования, их взаимодействие в процессе работы.
2. Ознакомление с рабочими приемами по обслуживанию тростильных машин. Качество выпускаемой продукции и количество отходов.
3. Ознакомление с пороками трощения, причинами возникновения.
4. Ознакомление с рабочим инструментом, приспособлениями. Связывание концов нити.
5. Обучение выполнению технологических операций и приемов:
 - пуску и остановке машины;
 - смене материалов трощения;
 - ликвидации обрывов;
 - обеспечению равномерности процесса тростки;
 - экономии сырья;
 - наблюдения за состоянием и работой всех механизмов обслуживаемой машины
 - подготовка оборудования к пуску, проверка ограждений опасных мест;
6. Контроль качества поступающей продукции, патронов, бобин. Контроль качества выпускаемой продукции. Правильность формы намотки и размеров на патрон, натяжение нитей;
7. Подготовка к сдаче смены, уборка рабочего места, разборка и сдача отходов

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ оператора тростильного оборудования 3-го разряда

1. Самостоятельное выполнение работ согласно технологическим инструкциям.
2. Овладение передовыми методами и приемами труда. Все виды работы выполняются под наблюдением мастера производственного обучения.

Квалификационный экзамен

1. Квалификационная (пробная) работа, на основе полученных знаний

Квалификационная пробная работа выполняется по заданию мастера участка. Время выполнения – 8 часов. Удовлетворительным результатом успешного выполнения практической квалификационной работы считается: самостоятельная тростка нитей из натуральных и синтетических волокон на патроны, согласно технологическим инструкциям, проверка наружным осмотром исправность всех пусковых, приемных и тормозных приспособлений, ликвидация обрыва нитей, наблюдение за состоянием и взаимодействием механизмов тростильной машины, контроль процесса трощения, регулировка плотности намотки нитей на патроны, постоянная проверка количества нитей в пасме, отслеживание за чистотой сукна, гребенок, крючков, регулировка равномерного натяжения нитей в пасме, контроль качества намотки на приемный патрон, следить за качеством намотки и раскладки на отдающих бобинах, заполнение сопроводительной документации на изготовленную продукцию.

2. Проверка теоретических знаний

- Время собеседования 1 час
- Устное тестирование (перечень вопросов указан в настоящей программе)
- Успешным результатом является 70% правильных ответов

Перечень

вопросов для проверки теоретических знаний для проведения квалификационного экзамена после обучения по программе профессионального обучения рабочих по профессии «Оператор тростильного оборудования» 3 разряда

1. Расскажите порядок Ваших действий после получения сменного задания у мастера?
2. Процесс тростки – что это?
3. Требования к спец.одежде?
4. Устройство, принцип работы основных узлов тростильного оборудования и их взаимодействие?
5. Механизм намотки, назначение устройства. Патроны для намотки трощеных нитей. Требования к их качеству?
6. Какие виды пряжи вы используете? В чем их отличие?
7. Технология тростки нитей?
8. Виды брака и способы их устранения?
9. Причины обрывности нитей? Влияние обрывности нитей при трощении на производительность труда и на последующий технологический процесс? Меры предупреждения обрывности нитей?
10. Виды пороков нитей, возникающих в процессе трощения?
11. Виды отходов. Нормы отходов. Способы сокращения отходов?
12. Правила внутреннего распорядка АО «Уралкабель»?
13. Краткая характеристика продукции, выпускаемой предприятием?
14. Условия хранения материалов и готовой продукции?
15. ТИ на используемые материалы?
16. Основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке?

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

п/п	Наименование курсов, предметов	Номер недели							
		1	2	3	4	5	6	7	8
1	Общетехнический курс								
1.1	Основные сведения о кабельно-проводниковой продукции	X							
1.2	Охрана труда и промышленная безопасность		X						
2	Специальный курс								
2.1	Тростильные машины, устройство и эксплуатация		X	X	X				
2.2	Технология тростки нитей					X			
2.3	Охрана окружающей среды						X		
2.4	Стандартизация, сертификация и качество продукции							X	
3	Экономический курс								
3.1	Основы экономики							X	
3.2	Нормирование труда и заработной платы							X	
3.3	Основы трудового законодательства							X	
3.4	Производственное обучение, самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационной характеристикой	X	X	X	X	X	X	X	X
4	Квалификационный экзамен								X

Начальник отдела по работе с персоналом

Н.М. Грачева

Инженер-технолог 1 категории

М.В. Смолина

Инженер-технолог цеха № 22

К.И. Немченко

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Электрические кабели и провода. Н.И.Белоруссов. Издательство «Энергия». Москва.1971
2. Справочник молодого рабочего по электрическим кабелям и проводам. Издательство «Высшая школа». Москва. 1967.
3. Кабельные изделия (справочник). И.И.Алиев. Москва. «Высшая школа». 2004.
4. Провода и кабели. Материалы и конструкция. Технология. Отделение ВНИЭМ по научно-технической информации, стандартизации и нормализации в электротехнике. Информстандартэлектро. Москва. 1967.
5. Инструкция по охране труда для оператора тростильного оборудования.
6. Рабочая инструкция оператора тростильного оборудования.